



Wasser Transfer Druck

- Gebrauchsanleitung -





Wassertransferdruck

Wir beglückwünschen Sie zum Erwerb des WTD - Set's!

Es wurde speziell entwickelt, um sowohl dem privaten als auch dem gewerblichen Anwender eine Möglichkeit zu bieten, Oberflächen in zahlreichen Designs zu veredeln wie z.B. Carbon, Marmor, sämtliche Holzarten, Kevlar...

Wenn Sie die nachfolgenden Anweisungen und Tipps befolgen, werden Sie Oberflächenoptiken erzielen, wie sie bisher den professionellen Anwendern der Industrie vorbehalten waren.

Bitte lesen Sie unbedingt diese Gebrauchsanleitung vor Beginn der Oberflächenbeschichtung. Sie beinhaltet unter anderem wichtige Tipps zum erfolgreichen Arbeiten, so wie Sicherheitsanweisungen für den Umgang mit den beigefügten Aerosolen.

Bitte überprüfen Sie den Inhalt des WTD - Set's auf seine Vollständigkeit

- 1 x Aerosol - Spezial - Entfetter 400 ml
- 1 x Aerosol - Haftgrund - Klar 400 ml
- 1 x Aerosol - Haftvermittler -Schwarz 400 ml
- 1 x Aerosol - Activator - Speed 400 ml
- 1 x Aerosol - Spezialversiegelung - Glänzend 400 ml
- 1 x Schleifvlies - ultrafein
- 10 Latex Handschuhe
- 1 Trägerfolie in Carbon- oder Kohlefaseroptik (200x60 cm)
- 1 Cuttermesser
- 1 Rolle Klebeband
- 1 Thermometer
- 1 schriftliche Gebrauchsanleitung
- 1 Produkt- und Preisübersicht
- 1 Bestellformular

Zusätzlich benötigen Sie noch ein/en Becken/Behälter zum Tauchen des zu beschichtenden Teils.

Schritt 1 Anschleifen:

Reinigen Sie das zu beschichtende Teil (mit Wasser und etwas Spülmittel) von groben Verschmutzungen.

Anschließend das Teil mit dem Schleifvlies anschleifen. Das Teil mit einem fusselfreiem Tuch reinigen (Staubfreie Oberfläche).



Schritt 2 Entfetten:

Ziehen Sie zum Schutz die Latexhandschuhe an! **(Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf den Aerosoldosen).**

Den Spezial - Entfetter ca. 30 Sec. schütteln.

Das nun trockene Teil einsprühen. **(Aerosoldämpfe nicht einatmen!)** Vermeiden Sie es, die nun gereinigte Fläche zu berühren.

Schritt 3 Haftgrund:

Nehmen Sie nun die Aerosoldose mit dem Haftgrund - Klar und schütteln diese ca. 3 Min.

Jetzt den Haftgrund - Klar auf das zu grundierende Teil aufnebeln.

(Aerosoldämpfe nicht einatmen!)

Vor dem nächsten Schritt den Haftgrund ca. 15 Min. trocknen lassen.

(Tipp: Mit einem Fön können Sie diesen Vorgang beschleunigen)

Vermeiden Sie es, die nun grundierte Fläche zu berühren.



Schritt 4 Haftvermittler:

Nehmen Sie nun die Aerosoldose mit dem Haftvermittler - Schwarz und schütteln diese ca. 3 Min.

Jetzt den Haftvermittler in mehreren Kreuzgängen aus ca. 20 cm Entfernung auf das Teil aufsprühen.

(Aerosoldämpfe nicht einatmen!)

Vor dem nächsten Schritt den Haftvermittler ca. 15 Min. trocknen lassen.

In der Zwischenzeit können Sie Schritt 5 - 6 vorbereiten.

Vermeiden Sie es, die Fläche zu berühren.

Schritt 5 Folie vorbereiten:

Nehmen Sie nun die Trägerfolie und schneiden diese ca. 5 cm größer aus, als die Fläche des zu beschichtenden Teils.

Schneiden Sie jetzt ca. 5-6 cm lange Klebebandstreifen ab und kleben diese in einem Abstand von ca. 10 cm an den Rand der Trägerfolie, schlagen Sie die Klebestreifen mittig um und verkleben diese mit sich selber.

(Das Anbringen der Klebebandstreifen an der Trägerfolie bewirkt, dass sich diese beim Auflegen auf die Wasseroberfläche nicht zusammenrollt!)

Prüfen Sie nun, welche Seite der Folie auf das Wasser gelegt wird, indem Sie Daumen und Zeigefinger anfeuchten und prüfen, welche Seite der Trägerfolie leicht an Ihren Fingern kleben bleibt.

Diese Seite der Trägerfolie wird anschließend auf die Wasseroberfläche gelegt.



Schritt 6 Folie einlegen:

Füllen Sie jetzt den Behälter mit warmem Wasser (Wassertemperatur ca. 31°C +/-2°C, zur Ermittlung der Wassertemperatur benutzen Sie bitte das beiliegende Digital Thermometer)

Achten Sie darauf, dass das Becken nur unwesentlich größer ist, als die Trägerfolie die eingelegt werden soll.

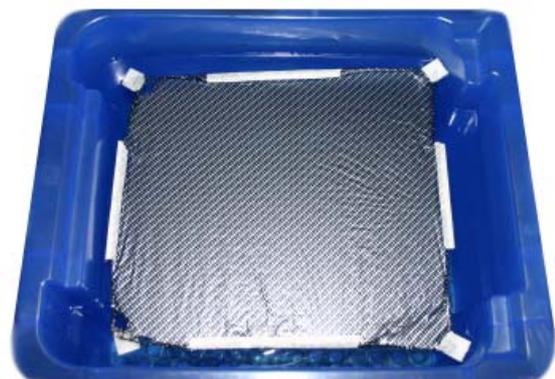
(Grund: Wenn der Activator aufgesprüht wird, löst sich die Trägerfolie auf und dehnt sich auf der Wasseroberfläche aus. Eine starke Ausdehnung der Trägerfolie ist ungünstig für die Beschichtung!)

Nehmen Sie jetzt am besten mit einer zweiten Person die Trägerfolie auf und legen diese so auf die Wasseroberfläche, so dass sich keine Luftblasen unter der Trägerfolie bilden!

Das gelingt am besten, wenn jeder die Trägerfolie an den Ecken anfasst und sie zuerst mit nur einer Ecke auf die Wasseroberfläche legt.

Anschließend lassen Sie die restliche Trägerfolie langsam auf die Wasseroberfläche gleiten.

Es darf kein Wasser auf die Trägerfolie gelangen. Warten Sie jetzt 3 Min. und lassen die Trägerfolie „einweichen“.



Schritt 7 Activator:

Während der Wartezeit schütteln Sie die Aerosoldose mit dem Activator-Speed ca. 30 Sec. Nach Ablauf der 3 Min. sprühen Sie den Activator als dünnen Film auf die Trägerfolie, diese verflüssigt sich jetzt durch den Activator.

(Aerosoldämpfe nicht einatmen!)

Tauchen Sie nun (innerhalb von 20 Sec.) das zu beschichtende Teil, wie in Schritt 8 erklärt, ein.



Schritt 8 Eintauchen:

Nehmen Sie das zu beschichtende Teil und tauchen dieses von oben langsam und gleichmäßig durch die Trägerfolie in Wasser ein.

Der Eintauchvorgang sollte, je nach Größe und Form des Teils, zwischen 2 und 10 Sec. dauern. Achten Sie beim Eintauchen darauf, dass Sie einen Winkel von ca. 20°-40° einhalten.

Heben Sie jetzt das Teil wieder aus dem Becken heraus. Es spielt keine Rolle, wenn sich noch Reste der Trägerfolie auf dem Teil befinden.

Legen Sie das Teil jetzt für ca. 15 Min. beiseite. (In dieser Zeit verbindet sich das Muster mit dem Untergrund.)



Schritt 9 Abspülen:

Um Reste der Trägerfolie zu entfernen, spülen Sie das beschichtete Teil ca. 3-5 Min. unter fließendem warmen Wasser ab.

Dabei können Sie auch vorsichtig mit ihren Handschuhen über die beschichtete Fläche reiben.

Wenn die gelartigen Trägerfolienreste vollständig abgewaschen sind, können Sie das beschichtete Teil mit einem Fön trocknen.



Schritt 10 Versiegelung:

Im letzten Arbeitsschritt versiegeln Sie nun das beschichtete Teil mit der Spezialversiegelung.

Schütteln Sie dazu die Aerosoldose ca. 3 Min. und sprühen anschließend mehrere Schichten im Kreuzgang auf das Teil auf.

(Aerosoldämpfe nicht einatmen!)

2-3 Schichten der Spezialversiegelung erzielen den gewünschten 3-D Effekt und geben eine wetterfeste Versiegelung.

Sollten Sie Sprühnebel feststellen, können Sie diesen frühestens nach 24 Stunden Trockenzeit beipolieren.

FERTIG !



Mögliche Fehler

Ursache / Abhilfe

Das Muster ist nach dem WTD nicht fehlerfrei, Blasen haben sich gebildet.

Beim Auflegen der Trägerfolie auf dem Wasser wurden unter der Folie Luftblasen eingeschlossen. Dadurch konnte das Wasser an der Stelle mit den Luftblasen die Trägerfolie beim Eintauchen des Teils nicht andrücken. Das Auflegen der Folie auf dem Wasser sollte von 2 Personen wie in Schritt 4 beschrieben durchgeführt werden.

Das Muster ist nach dem WTD nicht fehlerfrei, sehr kleine Blasen haben sich gebildet.

Zu wenig Aktivator aufgesprüht. Mit dem feuchten Latexhandschuh leicht und vorsichtig über die "Bläschen" reiben. Die eventuell noch sichtbaren Fehlerstellen sind in der Regel nach dem Aufsprühen der Spezialversiegelung nicht oder kaum noch sichtbar. Oder, das beschichtete Teil wurde in einem zu flachen Winkel eingetaucht. Den Eintauchwinkel vergrößern.

Beim Abspülen des Teils verwischt das Muster

Nach dem WTD zu schnell abgespült. Lassen Sie das Teil ruhig ca.15 Minuten liegen und spülen es anschließend unter warmen Wasser ab.

Das Muster ist sehr unruhig, schief und verzogen auf dem beschichteten Teil.

Das Teil wurde nicht ruhig genug eingetaucht. Das passiert vor allem bei großen und schweren Teilen.

Es ist kein Muster in einer Ecke oder in einer Ausbuchtung eines verwinkelten Teils.

Achten Sie beim Eintauchen darauf, dass Sie beim Eintauchen keine Luft einschließen, bzw. tauchen Sie es in einem steileren Winkel, so dass alle Luft entweichen kann.



Wassertransferdruck

Nun noch ein paar Tipps und Tricks ...

Um eine extrem widerstandsfähige Oberfläche zu erzielen, können Sie die fertig beschichteten Teile bei einer Autolackiererei abgeben und diese mit 1 bis 2 Schichten 2-Komponenten-Klarlack versiegeln lassen. Sollten Sie den Wunsch und die Möglichkeit haben selbst im Nasslackverfahren arbeiten zu wollen, können Sie auf unsere „Profi-Linie“ umsteigen. Hier bekommen Sie Gebinde ab 1 Liter und größer. Unser Verkaufsteam berät Sie gerne.

Wenn Sie schwierige Teile wie z.B. Motorradfelgen beschichten wollen, müssen Sie nach dem Auftragen und Trocknen des Haftvermittlers Schwarz, eine Seite der Felge komplett abkleben. Das heißt, Sie beschichten erst eine Seite der Felge (Eintauchwinkel ca. 25°) und spülen diese nach ca. 15 Minuten Wartezeit ab. Nach ausreichender Trocknung wird nun die von Ihnen beschichtete Seite komplett abgeklebt. Anschließend kann die andere Seite beschichtet werden. Das Beschichten einer Motorradfelge sollten Sie erst nach gelungener Arbeit an leichteren Teilen versuchen, da hierfür schon einige Erfahrung notwendig ist.

Sollte Ihnen einmal eine Beschichtung misslingen, ist dieses nicht schlimm. Lassen Sie das Teil nach dem Abspülen trocknen und tragen Sie den Haftvermittler Schwarz erneut auf. Anschließend können Sie die Beschichtung erneut durchführen.

**Sollten Sie trotz alledem Probleme bei der Anwendung haben,
helfen wir ihnen gerne auch telefonisch weiter.**

Informationen und Kontakt unter www.starpaint.eu

oder

Tel.: 09321 - 92 79 83 Fax: 09321 - 92 68 56

Produkt- und Preisübersicht

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Preis in Euro
801	Spezial - Entfetter - 400 ml	10,60
802	Haftgrund - Klar - 400 ml	13,10
803	Haftvermittler - Schwarz - 400 ml	14,90
804	Activator - Speed - 400 ml	26,70
805	Spezialversiegelung - glänzend - 400 ml	12,20
806	Thermometer	5,80
807	100 Latex Handschuhe	9,95
808	Schleifvlies - ultrafein ca. 150x100 mm	1,75
809	Cuttermesser	1,75
810	Klebebandrolle	2,20
811	CD - Anleitung (SVCD)	3,45
812	Gebrauchsanleitung (schriftlich)	1,65
813	Trägerfolie 143 A - Kohlefaserlook (100x60 cm)	19,95
814	Trägerfolie 102 - Carbonlook (100x60 cm)	19,95
815	Trägerfolie 169 - Tarnlook (100x60 cm)	19,95
816	Trägerfolie 201 - Kohlefaser - BS (100x60 cm)	19,95
817	Trägerfolie 252 - Black Pearl Granit (100x60 cm)	19,95
818	Trägerfolie 200 - Kevlar (100x60 cm)	19,95
819	Trägerfolie 300 - Marmor White (100x60 cm)	19,95

Alle Preise inkl. gesetzlicher MwSt.

Diese Preisliste behält ihre Gültigkeit bis zum Erscheinen einer neuen Preisliste

Weitere Muster und Anwendungsbeispiele finden Sie auf unserer Homepage

Ihre Kundennr.
(falls vorhanden)



Wassertransferdruck

Datum: _____

Name: _____

Vorname: _____

Dieses Bestellformular können Sie per Fax
an uns senden

Straße, Nr.: _____

FAX: 09321 - 92 68 56

PLZ, Ort: _____

Tel. / Fax: _____

Email: _____

Bestellformular

Menge	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1		Versand- und Verpackungspauschale		11,00 Euro

Bitte zutreffendes ankreuzen:

Versand per Nachnahme
 Nachnahmegebühr 9,90 Euro

Versand per Vorkasse. Bitte erst nach Rechnungseingang mit Angabe der Rechnungsnummer überweisen.

Unterschrift